

Щиро вітаємо наших ліцеїстів та їхніх вчителів!

Бажаємо учням та їхнім педагогам подальших успіхів і звершень!

	Переможці II (районного) етапу Всеукраїнської учнівської Олімпіади з української мови та літератури.
II місце	1. Глазкова Варвара, учениця 7-В класу 2. Сауляк Софія, учениця 7-А класу 3. Ільченко Крістіна, учениця 11-А класу
III місце	1. Третяк Владислав, учень 9-А кл 2. Твердохлібова Ірина, учениця 9-Б кл 3. Клименко Олексій, учень 9-Б кл 4. Скирта Радміла, учениця 9-А кл 5. Ветренко Тимур, учень 9-Б кл 6. Цвілинюк Катерина, учениця 10-А кл 7. Лаврінчук Даніїл, учень 10-В кл 8. Малюга Ярослава, учениця 11-А кл 9. Грязнов Віталій, учень 11-А кл
	Переможці II (районного) етапу Всеукраїнської учнівської Олімпіади з англійської мови.
II місце	1. Малюга Ярослава Віталіївна 11-А , учитель Решетняк Л.В. 2. Ільченко Крістіна Максимівна 11-А, учитель Грушевич О.В.
III місце	1. Бишова Анна Владиславівна, 8-Б (вч. Репік О.А.) 2. Кириченко Катерина Олексіївна, 9-В (вч. Ступак Н.О.) 3. Бобришева Аріна Денисівна, 10-Б (вч. Решетняк Л.В.)
	Переможці II (районного) етапу Всеукраїнської учнівської Олімпіади з біології
II місце	1. Цвілинюк Катерина, 10А кл.(вч. Ніконова Т.Ф)
III місце	1. Зайдліна Віолетта, 9-А кл. (вч. Топорівська О.М.) 2. Клименко Олексій, 9-Бкл. (вч. Топорівська О.М.) 3. Лаврінчук Даніїл, 10- Вкл. (вч. Ніконова Т.Ф.)
	Переможці II (районного) етапу Всеукраїнської учнівської Олімпіади з історії
I місце	1. Скирта Радміла, 9-А кл, (вч. Тимошенко Н.П.)
II місце посіли:	1. Ветренко Тимур, 9-Б кл, (вч. Тимошенко Н.П.) 2. Клименко Олексій, 9-Б кл, (вч. Тимошенко Н.П.) 3. Рабчун Тимур, 9-Б кл, (вч. Тимошенко Н.П.)
III місце	1. Третяк Владислав, 9-А кл, (вч. Тимошенко Н.П.) 2. Цигановська Маргарита, 9-А кл, (вч. Тимошенко Н.П.) 3. Іванчишин Артем, 10-В кл, (вч. Воробець А.О.) 4. Зборовська Варвара, 10-В кл, (вч. Воробець А.О.) 5. Ільченко Крістіна, 11-А кл, (вч. Тимошенко Н.П.) 6. Кузнецов Сергій, 11-А кл, (вч. Тимошенко Н.П.)
	Переможці II (районного) етапу Всеукраїнської учнівської Олімпіади з правознавства
II місце	1. Ветренко Тимур, 9-Б кл, (вч. Бондар Р.М.) 2. Клименко Олексій, 9-Б кл, (вч. Бондар Р.М.)
	Переможці II (районного) етапу Всеукраїнської учнівської Олімпіади з математики
III місце	Попов Віктор, 8-Б кл, (вч. Вербова О.В.)
	Переможці II (районного) етапу Всеукраїнської учнівської Олімпіади з географії
III місце	Попов Віктор, 8-Б кл, (вч. Шлапаченко К.В.)

Переможці II етапу XXV Міжнародного конкурсу
з української мови імені Петра Яцика
у 2024/2025 навчальному році.

ПІБ	клас	бали	місце
Абдулгазієва Аніфе Наріманівна	5	36	III
Черниш Ліза Андріївна	5	45	III
Букевич В'ячеслав Юрійович	6	51	III
Кобець Павло Олександрович	6	54	III
Криволапчук Артем Олександрович	6	55	III
Малюга Роман Віталійович	6	58	III
Іщук Денис Олегович	6	53	III
Кічак Дар'я Сергіївна	7	42	III
Манжула Олександра Миколаївна	7	45	III
Сауляк Софія Віталіївна	7	45	III
Ветренко Тимур Дмитрович	9	32	II
Клименко Олексій Андрійович	9	32	II
Кириченко Катерина Олексіївна	9	28	III
Скирта Радміла Андріївна	9	28	III
Константінова Ангеліна Володимирівна	10	26	III
Грязнов Віталій Андрійович	11	38	III
Малюга Ярослава Віталіївна	11	37	III