

## Щиро вітаємо наших ліцеїстів та їхніх вчителів!

Бажаємо учням та їхнім педагогам подальших успіхів і звершень!

	<b>Переможці II (районного) етапу Всеукраїнської учнівської Олімпіади з української мови та літератури.</b>
<b>II місце</b>	1. Глазкова Варвара, учениця 7-В класу 2. Сауляк Софія, учениця 7-А класу 3. Ільченко Крістіна, учениця 11-А класу
<b>III місце</b>	1. Третяк Владислав, учень 9-А кл 2. Твердохлібова Ірина, учениця 9-Б кл 3. Клименко Олексій, учень 9-Б кл 4. Скирта Радміла, учениця 9-А кл 5. Ветренко Тимур, учень 9-Б кл 6. Цвілинюк Катерина, учениця 10-А кл 7. Лаврінчук Даніїл, учень 10-В кл 8. Малюга Ярослава, учениця 11-А кл 9. Грязнов Віталій, учень 11-А кл
	<b>Переможці II (районного) етапу Всеукраїнської учнівської Олімпіади з англійської мови.</b>
<b>II місце</b>	1. Малюга Ярослава Віталіївна 11-А , учитель Решетняк Л.В. 2. Ільченко Крістіна Максимівна 11-А, учитель Грушевич О.В.
<b>III місце</b>	1. Бишова Анна Владиславівна, 8-Б ( вч. Репік О.А.) 2. Кириченко Катерина Олексіївна, 9-В ( вч. Ступак Н.О.) 3. Бобришева Аріна Денисівна, 10-Б (вч. Решетняк Л.В.)
	<b>Переможці II (районного) етапу Всеукраїнської учнівської Олімпіади з біології</b>
<b>II місце</b>	1. Цвілинюк Катерина, 10А кл.( вч. Ніконова Т.Ф)
<b>III місце</b>	1. Зайдліна Віолетта, 9-А кл. (вч. Топорівська О.М.) 2. Клименко Олексій, 9-Бкл. ( вч. Топорівська О.М.) 3. Лаврінчук Даніїл, 10- Вкл. ( вч. Ніконова Т.Ф.)
	<b>Переможці II (районного) етапу Всеукраїнської учнівської Олімпіади з історії</b>
<b>I місце</b>	1. Скирта Радміла, 9-А кл, (вч. Тимошенко Н.П.)
<b>II місце посіли:</b>	1. Ветренко Тимур, 9-Б кл, (вч. Тимошенко Н.П.) 2. Клименко Олексій, 9-Б кл, (вч. Тимошенко Н.П.) 3. Рабчун Тимур, 9-Б кл, (вч. Тимошенко Н.П.)
<b>III місце</b>	1. Третяк Владислав, 9-А кл, (вч. Тимошенко Н.П.) 2. Цигановська Маргарита, 9-А кл, ( вч. Тимошенко Н.П.) 3. Іванчишин Артем, 10-В кл, ( вч. Воробець А.О.) 4. Зборовська Варвара, 10-В кл, ( вч. Воробець А.О.) 5. Ільченко Крістіна, 11-А кл, ( вч. Тимошенко Н.П.) 6. Кузнецов Сергій, 11-А кл, ( вч. Тимошенко Н.П.)
	<b>Переможці II (районного) етапу Всеукраїнської учнівської Олімпіади з правознавства</b>
<b>II місце</b>	1. Ветренко Тимур, 9-Б кл, (вч. Бондар Р.М.) 2. Клименко Олексій, 9-Б кл, (вч. Бондар Р.М.)
	<b>Переможці II (районного) етапу Всеукраїнської учнівської Олімпіади з математики</b>
<b>III місце</b>	Попов Віктор, 8-Б кл, ( вч. Вербова О.В.)
	<b>Переможці II (районного) етапу Всеукраїнської учнівської Олімпіади з географії</b>
<b>II місце</b>	Попов Віктор, 8-Б кл, ( вч. Шлапаченко К.В.)